

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 159х5 L=1080	1	ГОСТ 20 1050-88	20,51	20,51	
2	026 ОСТ34-42-670-84	Ответвление 89х3,5-159	2	ГОСТ 20 1050-88	0,78	1,56	
3	07 ОСТ34-42-671-84	Штуцер 50	1	Круг 863 ГОСТ 2590-88 20 ГОСТ 1050-88	1,1	1,1	1.3
4	04 ОСТ34-42-671-84	Штуцер 20	1	Круг 828 ГОСТ 2590-88 20 ГОСТ 1050-88	0,23	0,23	
5	14 ОСТ34-42-666-84	Заглушка 150-0,6	1	ГОСТ 20 1050-88	4,33	4,33	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		С808Г2С		0,29	

Итого: 28,02 кг

Итого: 27,79 кг

- Блок в составе трубопровода спроектирован в соответствии с ПБ 03-585-03. Категория трубопроводов по ПБ 03-585-03 -VB. Среда- вода. Рабочие параметры: $P_p=1,0 \text{ кгс/см}^2$, $t=33^\circ\text{C}$. Давление гидроиспытания $P_g=2,0 \text{ кгс/см}^2$.
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ТУ 34-10.1202-97.
- Сварка и оценка качества сварных соединений, методы и объемы контроля - ПБ 03-585-03.
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008. Тип сварного соединения С-23. Вварка деталей поз. 2, 3, 4 по ОСТ 34-42-670-84, тип соединения У-4.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ12 л. 4.
- Изготовить 3 комплекта.

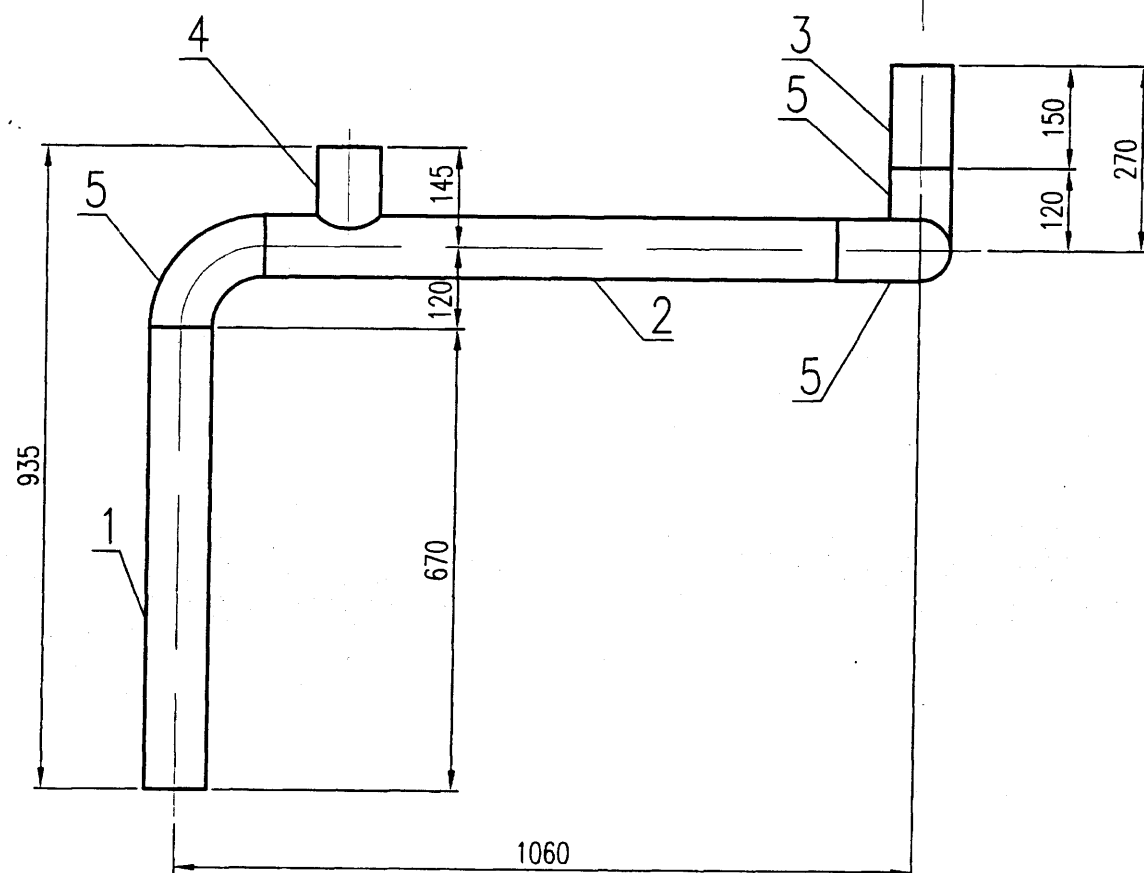
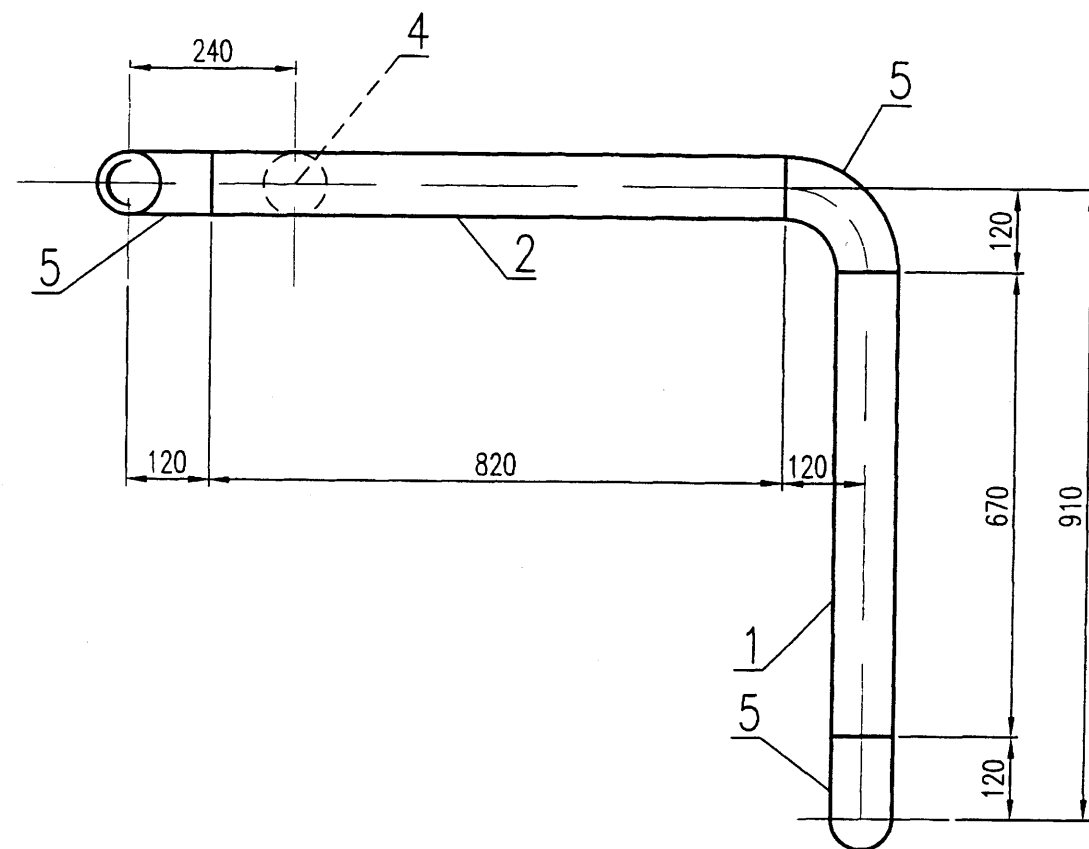
**АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

09062-26-00-ТМ12 40801с/о					
Ростовская АЭС Энергоблок N 3					
РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.				Стадия	Лист
				Р	8
Блок N1				ЗАО "Сельэнергопроект"	
				Москва 2010	

Подпись ответственного

File-09062-26-00-ТМ12-08=u1

Восстановлено с копии Заказчика
Верно: *Кс* Талалов, 27.07.2012



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ег	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=670	2	ГОСТ 20 1050-88	4,94	9,88	
2	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=820	1	ГОСТ 20 1050-88	6,05	6,05	
3	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=150	1	ГОСТ 20 1050-88	1,1	1,1	
4	О24 ОСТ34-42-670-84	Отвѣвление 89х3,5-89	1	ГОСТ 20 1050-88	0,84	0,84	
5	ОСТ 34 10.699-97	Отвод 90° 89х3,5	3	ТУ 14-3-190-2004	1,4	4,2	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		СВ08Г2С		0,4	

Итого: 22,47 кг

- Блок в составе трубопровода спроектирован в соответствии с ПБ 03-585-03. Категория трубопроводов по ПБ 03-585-03 -VB. Среда- вода. Рабочие параметры: $P_p=1,0 \text{ кгс/см}^2$, $t=33^\circ\text{C}$. Давление гидроиспытания $P_g=2,0 \text{ кгс/см}^2$.
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ТУ 34-10.1202-97.
- Сварка и оценка качества сварных соединений, методы и объемы контроля - ПБ 03-585-03.
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008. Тип сварного соединения С-23.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ12 л. 4.
- Изготовить 3 комплекта.

**АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

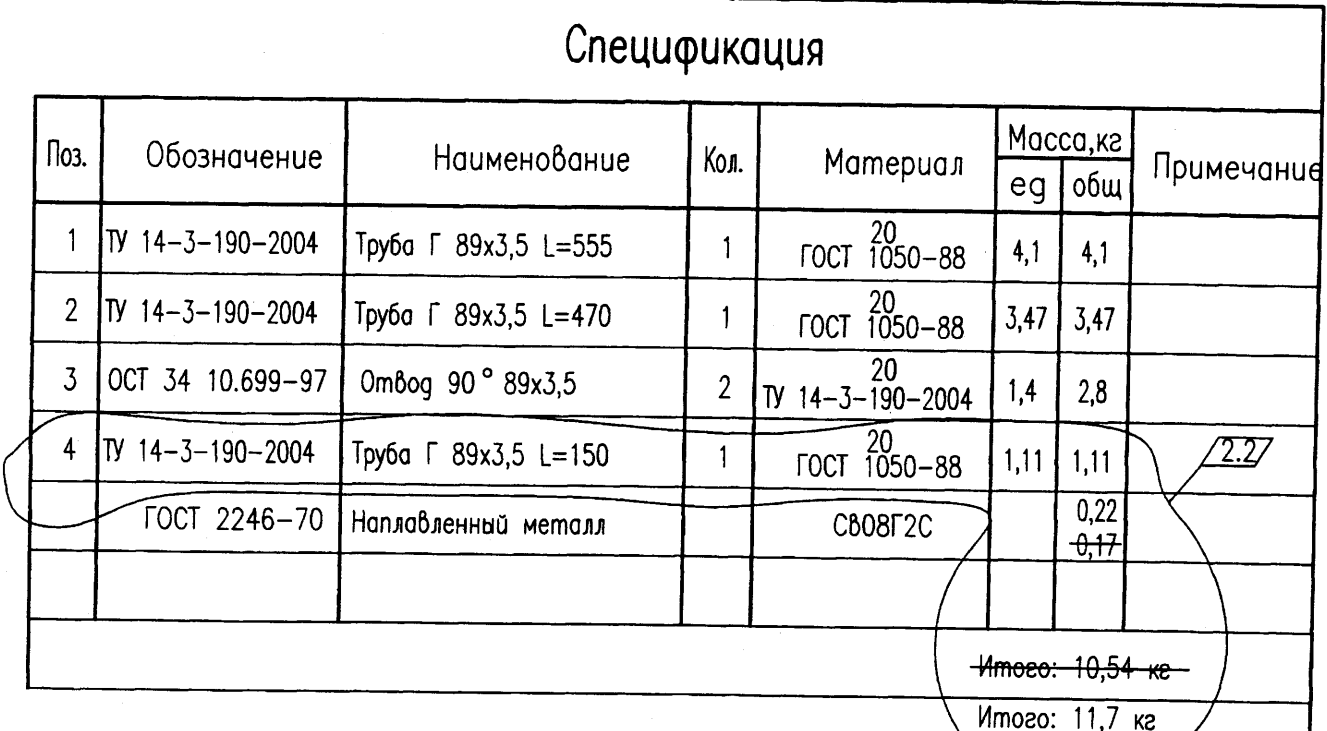
09062-26-00-ТМ12 40801с/о					
Ростовская АЭС Энергоблок N 3					
РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.				Стадия	Лист
				Р	9
Блок N2				ЗАО "Сельэнергопроект"	
				Москва 2011	

Подпись ответственного

File-09062-26-00-ТМ12-09=u2

Инв. Nподл. 40801с/о
Подпись и дата
Взам. инв. N
27.07.12


Инв.№подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
40801с/о	<i>И.И.И.И.</i>	



1. Блок в составе трубопровода спроектирован в соответствии с ПБ 03-585-03.
Категория трубопроводов по ПБ 03-585-03 –VB.
Среда – вода.
Рабочие параметры: $P_p=1,0$ кгс/см², $t=33^\circ\text{C}$.
Давление гидротестирования $P_g=2,0$ кгс/см².
2. Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ТУ 34-10.1202-97.
3. Сварка и оценка качества сварных соединений, методы и объемы контроля – ПБ 03-585-03.
4. Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008.
Тип сварного соединения С-23.
5. Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ12 л. 4.
6. Изготовить 3 комплекта.

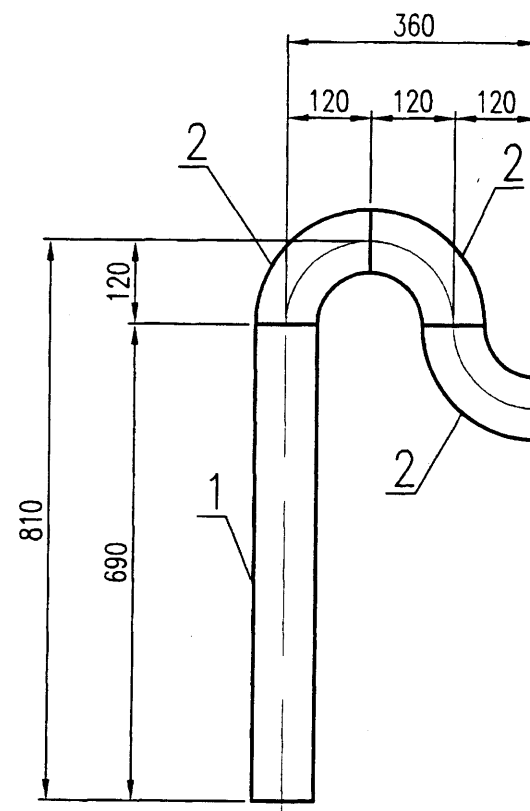
АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

						09062-26-00-ТМ12 40801с/о			
2	2	-	348-11	<i>Литвин</i>	<i>24.05</i>	Ростовская АЭС Энергоблок N 3			
1	-	Зам.	015-11	<i>Литвин</i>	<i>24.05</i>				
Изм.	Код. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата				
						РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.	Стадия	Лист	Листов
							Р	10	
Н. контр.	Ермина	<i>Ермина</i>	<i>24.05</i>			Блок N3	ЗАО "Сельэнергопроект" Москва 2011		
Проверил	Анисимов	<i>Анисимов</i>	<i>24.05</i>						
Разработ.	Чупина	<i>Чупина</i>	<i>24.05</i>						

Подпись ответственного 

File-09062-26-00-TM12-10=u2

Восстановлено с копии Заказчика
Верно: *КХ* Талалов, 27.07.2012



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=690	1	ГОСТ 20 1050-88	5,09	5,09	
2	ОСТ 34 10.699-97	Отвод 90° 89х3,5	3	ТУ 14-3-190-2004	1,4	4,2	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		СВ08Г2С		0,17	
Итого: 9,46 кг							

- Блок в составе трубопровода спроектирован в соответствии с ПБ 03-585-03.
Категория трубопроводов по ПБ 03-585-03 -VB.
Среда- вода.
Рабочие параметры: $P_r=1,0 \text{ кгс/см}^2$, $t=33^\circ\text{C}$.
Давление гидроиспытания $P_g=2,0 \text{ кгс/см}^2$.
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ТУ 34-10.1202-97.
- Сварка и оценка качества сварных соединений, методы и объемы контроля - ПБ 03-585-03.
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008.
Тип сварного соединения С-23.
Вварка дет. поз. 4 по ОСТ 34-42-670-84, тип соединения У-4.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ12 л. 4.
- Изготовить 3 комплекта.

**АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

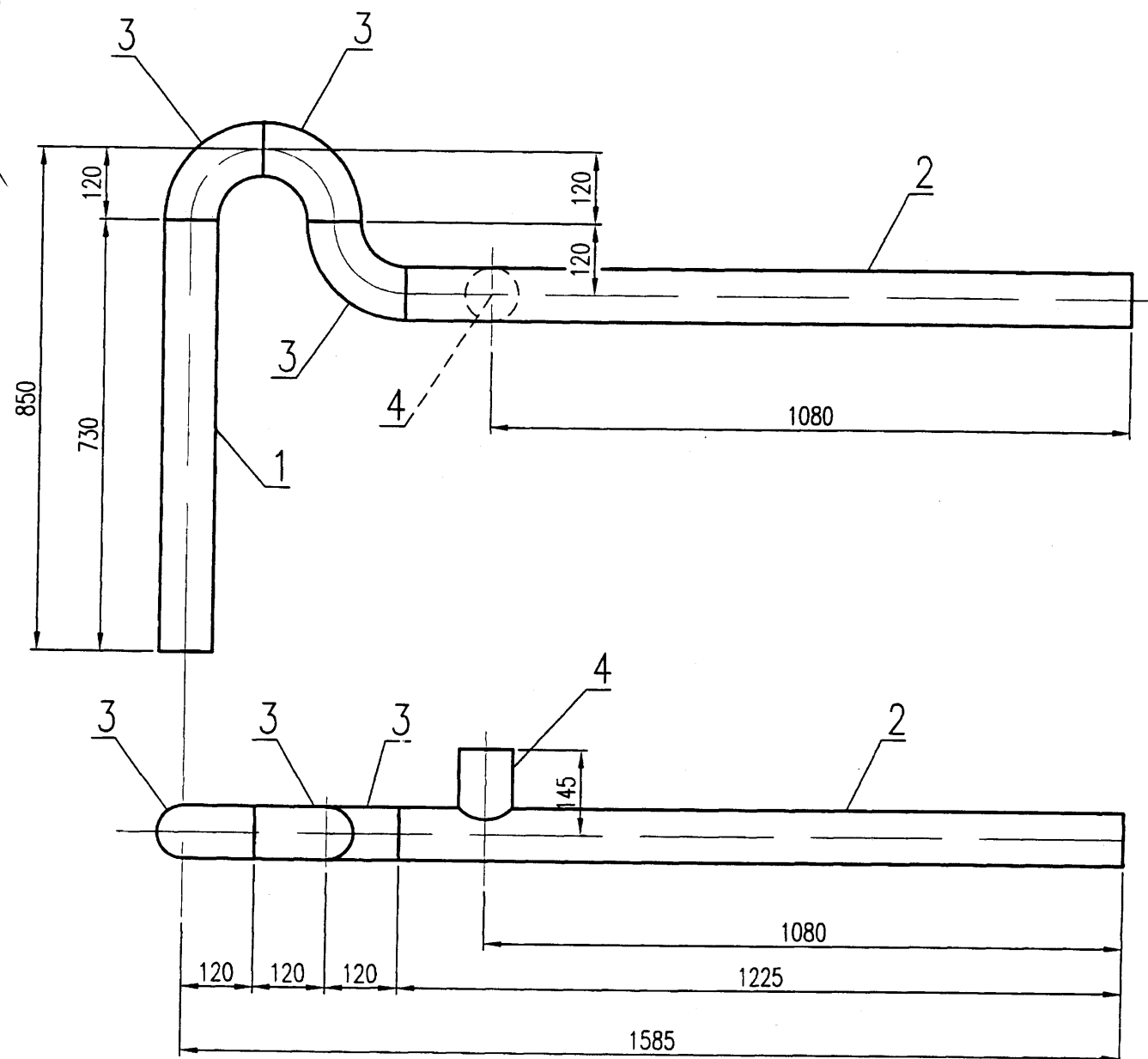
09062-26-00-ТМ12 40801с/о					
Ростовская АЭС Энергоблок N 3					
РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.				Стация	Лист
				Р	11
Блок N4				Листов	
				ЗАО "Сельэнергопроект"	
				Москва 2011	

Подпись ответственного *А*

File-09062-26-00-ТМ12-11=u2

Инв. N подл. 40801с/о
Подпись и дата
Взам. инв. N

Восстановлено с копии Заказчика
Верно: *Талалов*, 27.07.2012



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ег	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=730	1	ГОСТ 20 1050-88	5,39	5,39	
2	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=1225	1	ГОСТ 20 1050-88	9,04	9,04	
3	ОСТ 34 10.699-97	Отвод 90° 89х3,5	3	ТУ 14-3-190-2004	1,4	4,2	
4	024 ОСТ34-42-670-84	Отвѐтвление 89х3,5-89	1	ГОСТ 20 1050-88	0,84	0,84	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		СВ08Г2С		0,28	
Итого: 19,75 кг							

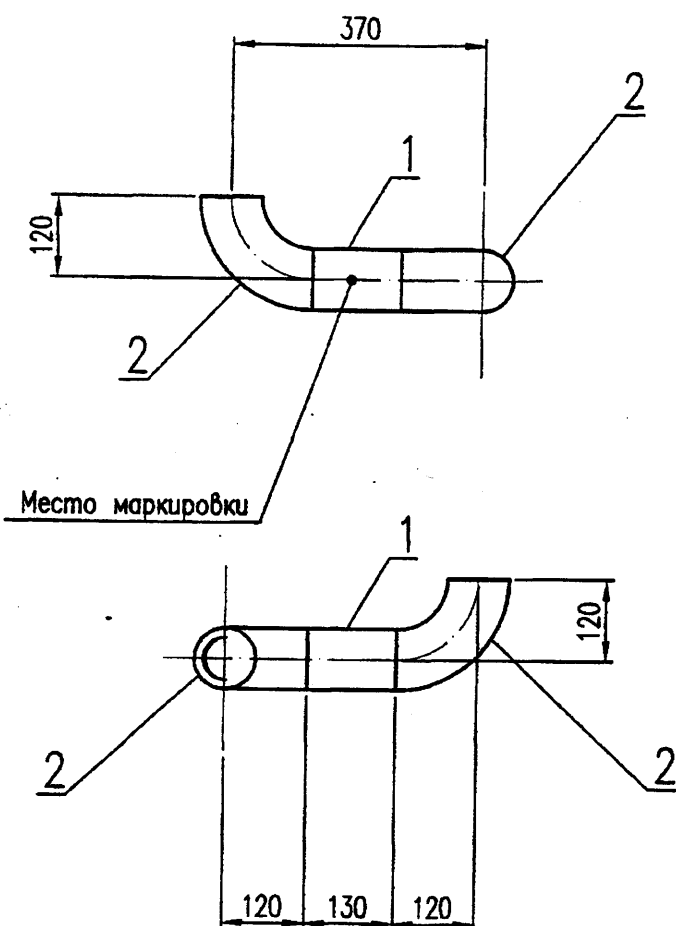
- Блок в составе трубопровода спроектирован в соответствии с ПБ 03-585-03. Категория трубопроводов по ПБ 03-585-03 -VB. Среда- вода. Рабочие параметры: $P_p=1,0 \text{ кгс/см}^2$, $t=33^\circ\text{C}$. Давление гидроиспытания $P_g=2,0 \text{ кгс/см}^2$.
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ТУ 34-10.1202-97.
- Сварка и оценка качества сварных соединений, методы и объемы контроля - ПБ 03-585-03.
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008. Тип сварного соединения С-23. Вварка дет. поз. 4 по ОСТ 34-42-670-84, тип соединения У-4.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ12 л. 4.
- Изготовить 3 комплекта.

**АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

						09062-26-00-ТМ12 40801с/о		
2	-	Зам.	378-11	Директор	4.05	Ростовская АЭС Энергоблок N 3		
Изм.	Код. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата			

File-09062-26-00-ТМ12-12=u2

Инв. Nподл. 40801с/о
Подпись и дата
Взам. инв. N



Спецификация

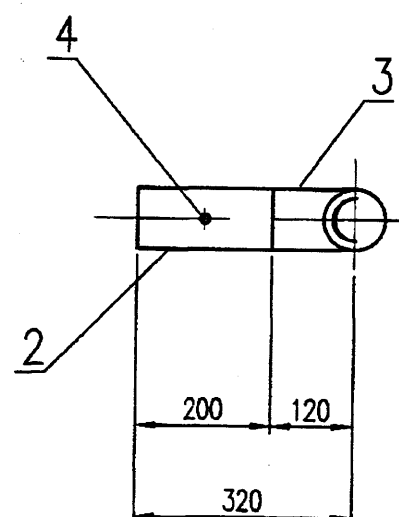
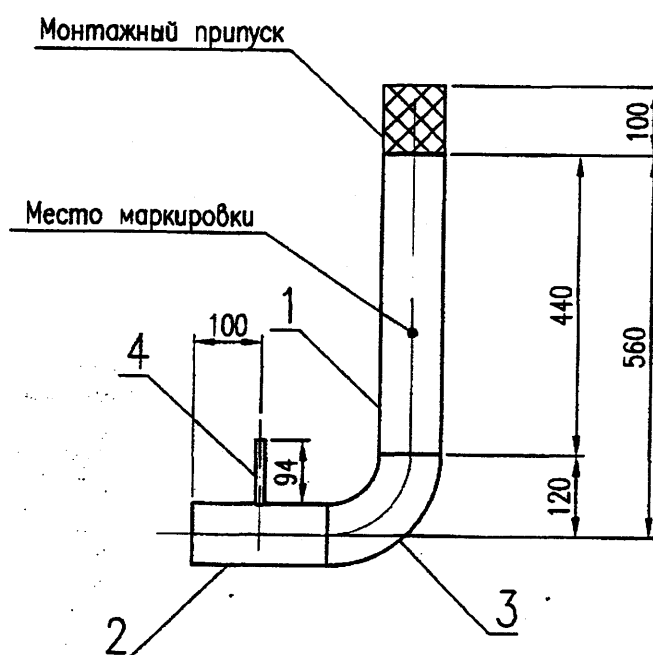
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=130	1	ГОСТ 20 1050-88	0,96	0,96	
2	ОСТ 34 10.699-97	Отвод 90° 89х3,5	2	ТУ 14-3-190-2004	1,4	2,8	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		СВ08Г2С		0,11	
Итого: 3,87 кг							

- Блок в составе трубопровода спроектирован в соответствии с ПБ 03-585-03. Категория трубопроводов по ПБ 03-585-03 -VB. Среда- вода. Рабочие параметры: $P_p=1,0 \text{ кгс/см}^2$, $t=33^\circ \text{C}$. Давление гидроиспытания $P_g=2,0 \text{ кгс/см}^2$.
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ТУ 34-10.1202-97.
- Сварка и оценка качества сварных соединений, методы и объемы контроля - ПБ 03-585-03.
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008. Тип сварного соединения С-23.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ12 л. 4.
- Изготовить 6 комплектов.

**АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

						09062-26-00-ТМ12 40801с/о		
						Ростовская АЭС Энергоблок N 3		
1	-	Зам.	015-11	Воп.	24.01	РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.		
Изм.	Код	уч.	Лист	N док.	Подп.			
						Стадия		
						Р	13	Листов
						Блок N6		
						ЗАО "Сельэнергопроект"		
						Москва 2011		
Подпись ответственного						File-09062-26-00-ТМ12-13-ч1		

Восстановлено с копии Заказчика
Верно: *КС* Талалов, 27.07.2012



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ег	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=540	1	ГОСТ 20 1050-88	3,99	3,99	
2	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=200	1	ГОСТ 20 1050-88	1,48	1,48	
3	ОСТ 34 10.699-97	Отвод 90° 89х3,5	1	ТУ 14-3-190-2004	1,4	1,4	
4	02 ОСТ34-42-671-84	Штуцер 10	1	Круг 818 ГОСТ 2590-88 20 ГОСТ 1050-88	0,13	0,13	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		СВ08Г2С		0,17	
Итого: 7,17 кг							

- Блок в составе трубопровода спроектирован в соответствии с ПБ 03-585-03.
Категория трубопроводов по ПБ 03-585-03 -VB.
Среда- вода.
Рабочие параметры: $P_p=1,0 \text{ кгс/см}^2$, $t=33^\circ\text{C}$.
Давление гидроиспытания $P_g=2,0 \text{ кгс/см}^2$.
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ТУ 34-10.1202-97.
- Сварка и оценка качества сварных соединений, методы и объемы контроля - ПБ 03-585-03.
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008.
Тип сварного соединения С-23.
Вварка детали поз. 4 по ОСТ 34-42-670-84, тип соединения У-4.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ12 л. 4.
- Изготовить 3 комплекта.

**АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

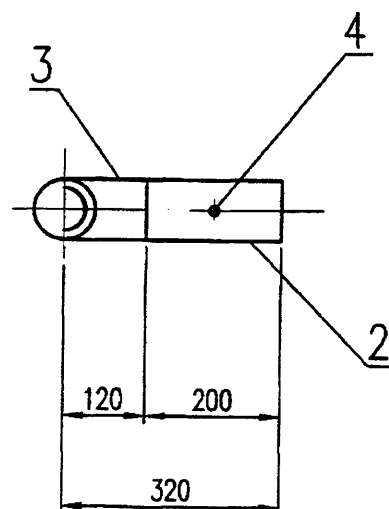
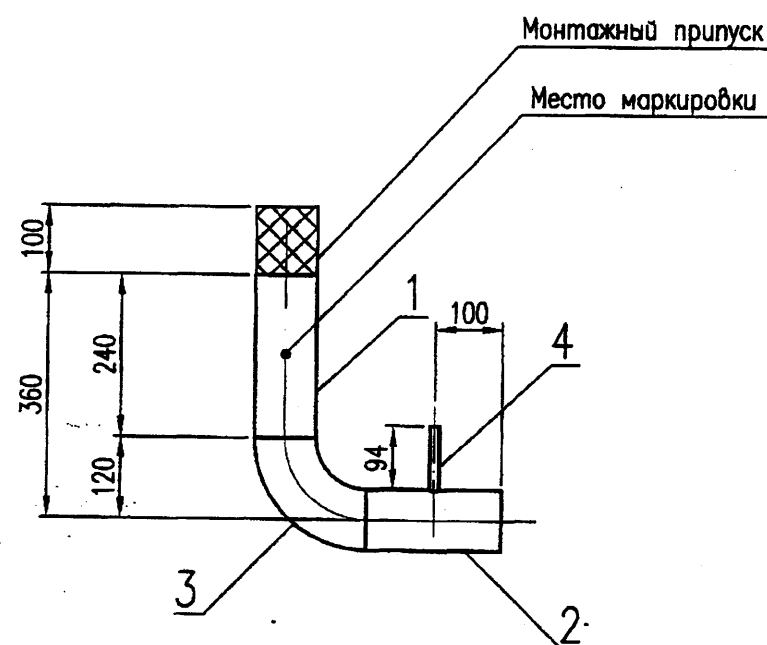
						09062-26-00-ТМ12 40801с/о		
						Ростовская АЭС Энергоблок N 3		
1	-	Зам.	015-11	Ростов	24.01			
Изм.	Код	уч.	Лист	N	ок.	Подп.	Дата	
						РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.		
						Стадия	Лист	Листов
						P	14	
						Блок N7		
						ЗАО "Сельэнергопроект"		
						Москва 2011		

Подпись ответственного

File-09062-26-00-ТМ12-14=и1

Инв.№подл. 40801с/о
Подпись и дата 27.07.2012

Восстановлено с копии Заказчика
Верно: Талалов, 27.07.2012



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ег	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=340	1	ГОСТ 20 1050-88	2,51	2,51	
2	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=200	1	ГОСТ 20 1050-88	1,48	1,48	
3	ОСТ 34 10.699-97	Отвод 90° 89х3,5	1	ТУ 14-3-190-2004	1,4	1,4	
4	02 ОСТ34-42-671-84	Штуцер 10	1	Круг В18 ГОСТ 2590-88 20 ГОСТ 1050-88	0,13	0,13	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		СВ08Г2С		0,17	
Итого: 5,69 кг							

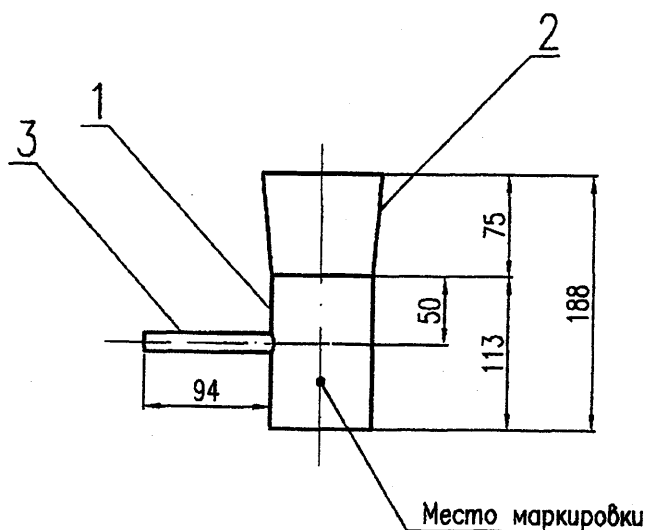
- Блок в составе трубопровода спроектирован в соответствии с ПБ 03-585-03.
Категория трубопроводов по ПБ 03-585-03 -VB.
Среда- вода.
Рабочие параметры: $P_p=1,0 \text{ кгс/см}^2$, $t=33^\circ\text{C}$.
Давление гидроиспытания $P_g=2,0 \text{ кгс/см}^2$.
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ТУ 34-10.1202-97.
- Сварка и оценка качества сварных соединений, методы и объемы контроля - ПБ 03-585-03.
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008.
Тип сварного соединения С-23.
Вварка детали поз. 4 по ОСТ 34-42-670-84, тип соединения У-4.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ12 л. 4.
- Изготовить 3 комплекта.

АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

09062-26-00-ТМ12 40801с/о					
Ростовская АЭС Энергоблок N 3					
1	-	Зам.	015-11	Визир	24.01
Изм.	Код	Ид	Лист	№ док.	Подп.
РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.					
Блок N8					
ЗАО "Сельэнергопроект" Москва 2011					
Подпись ответственного					

File-09062-26-00-ТМ12-15=u1

Инв. Nподл. 40801с/о
Подпись и дата
Взам. инв. N



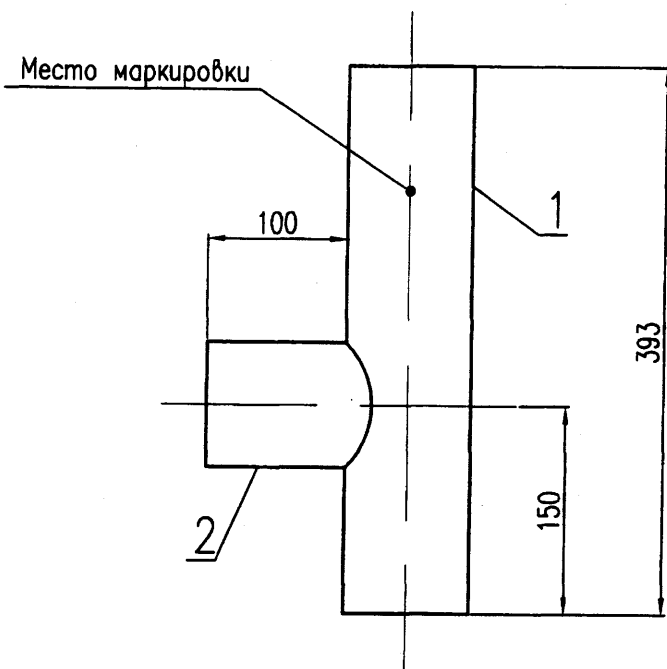
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 76х3 L=113	1	ГОСТ 20 1050-88	0,61	0,61	
2	ОСТ 34 10.700-97	Переход К 89х3,5-76х3,5	1	ТУ 14-3-190-2004	0,6	0,6	
3	ОСТ 34-42-671-84	Штуцер 10	1	В18 ГОСТ 2590-88 Круг 20 ГОСТ 1050-88	0,13	0,13	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		СВ08Г2С		0,05	
Итого: 1,39 кг							

- Блок в составе трубопровода спроектирован в соответствии с ПБ 03-585-03. Категория трубопроводов по ПБ 03-585-03 -VB. Среда- вода. Рабочие параметры: $P_r=2,5 \text{ кгс/см}^2$, $t=33^\circ\text{C}$. Давление гидротестирования $P_g=3,75 \text{ кгс/см}^2$.
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ТУ 34-10.1202-97.
- Сварка и оценка качества сварных соединений, методы и объемы контроля - ПБ 03-585-03.
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008. Тип сварного соединения С-23. Вварка дет. поз. 2 по ОСТ 34-42-670-84, тип соединения У-4.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ12 л. 4.
- Изготовить 6 комплектов.

**АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Инв.№подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
40801с/о	<i>С.С.С.С.</i>	

						09062-26-00-ТМ12 40801с/о		
4	-	Зам.	149-12	<i>С.С.С.С.</i>	17.05	Ростовская АЭС Энергоблок N 3		
Изм.	Код. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата			
						РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.		
						Стация	Лист	Листов
						Р	16	
Н. контр.	Ермина	<i>Ермина</i>	17.05	Блок N9				
Проверил	Анисимов	<i>Анисимов</i>	17.05					
Разработ.	Чупина	<i>Чупина</i>	17.05					
						ЗАО "Сельэнергопроект"		
						Москва 2012		



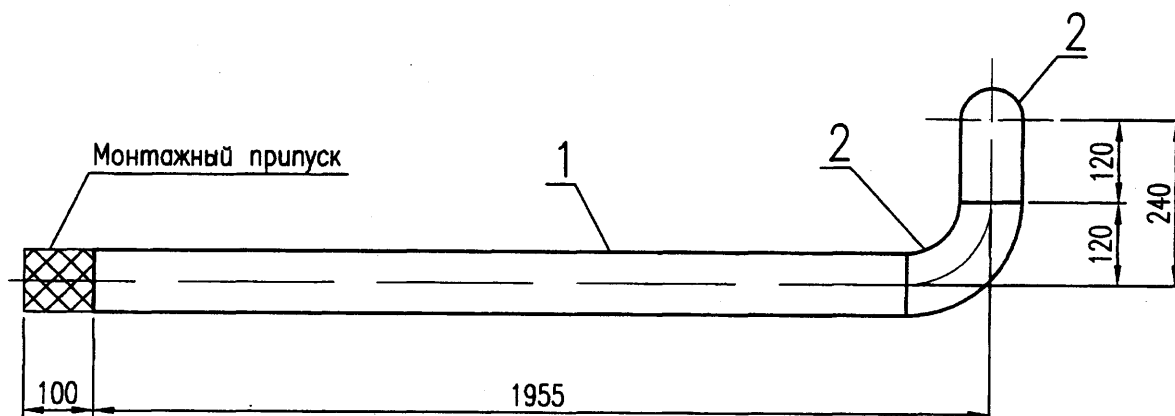
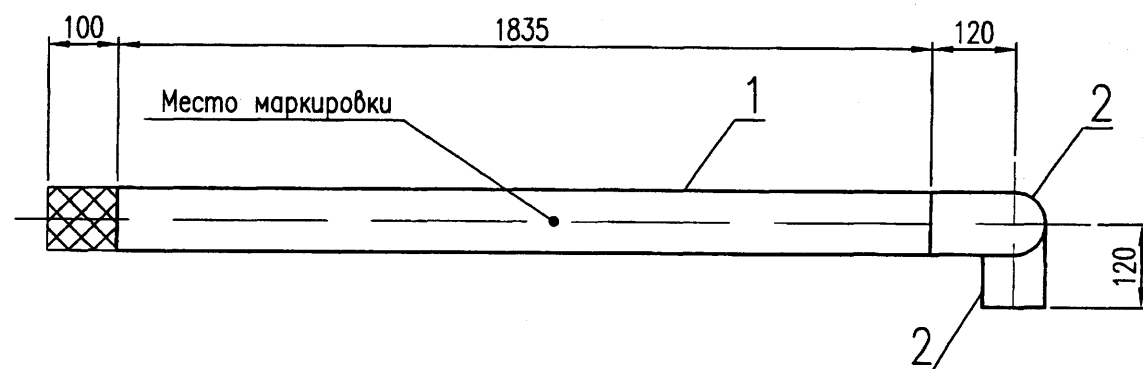
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=393	1	ГОСТ 20 1050-88	2,9	2,9	
2	024 ОСТ34-42-670-84	Ответвление 89х3,5-89	1	ГОСТ 20 1050-88	0,84	0,84	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		СВ08Г2С		0,06	
Итого: 3,8 кг							

- Блок в составе трубопровода спроектирован в соответствии с ПБ 03-585-03.
Категория трубопроводов по ПБ 03-585-03 -VB.
Среда- вода.
Рабочие параметры: $P_p=2,5 \text{ кгс/см}^2$, $t=33^\circ\text{C}$.
Давление гидроиспытания $P_g=3,75 \text{ кгс/см}^2$.
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ТУ 34-10.1202-97.
- Сварка и оценка качества сварных соединений, методы и объемы контроля - ПБ 03-585-03.
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008.
Тип сварного соединения С-23.
Вварка дет. поз. 2 по ОСТ 34-42-670-84, тип соединения У-4.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ12 л. 4.
- Изготовить 6 комплектов.

АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Инв. №подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
40801с/о	<i>Талалов</i>	

						09062-26-00-ТМ12 40801с/о			
						Ростовская АЭС Энергоблок N 3			
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.	Стадия	Лист	Листов
							Р	17	
Н. контр.	Ермина			<i>Ермина</i>	25.11	Блок N10	ЗАО "Сельэнергопроект" Москва 2010		
Проверил	Анисимов			<i>Анисимов</i>	25.11				
Разраб.	Чупина			<i>Чупина</i>	25.11				
Подпись ответственного <i>Чупина</i>						File-09062-26-00-ТМ12-17			



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=1935	1	ГОСТ 20 1050-88	14,28	14,28	
2	ОСТ 34 10.699-97	Отвод 90° 89х3,5	2	ТУ 14-3-190-2004	1,4	2,8	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		СВ08Г2С		0,11	
Итого: 17,19 кг							

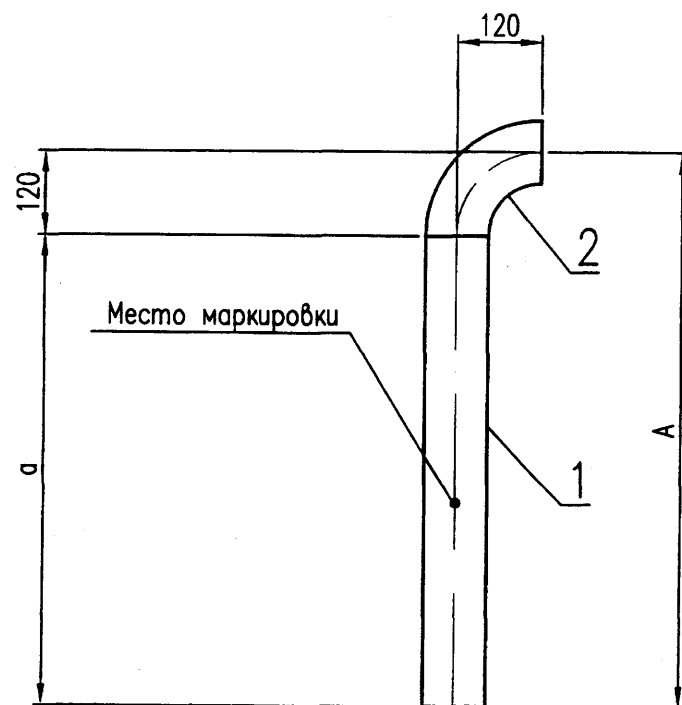
- Блок в составе трубопровода спроектирован в соответствии с ПБ 03-585-03. Категория трубопроводов по ПБ 03-585-03 -VB. Среда- вода. Рабочие параметры: $P_p=2,5 \text{ кгс/см}^2$, $t=33^\circ \text{C}$. Давление гидроиспытания $P_g=3,75 \text{ кгс/см}^2$.
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ТУ 34-10.1202-97.
- Сварка и оценка качества сварных соединений, методы и объемы контроля - ПБ 03-585-03.
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008. Тип сварного соединения С-23.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ12 л. 4.
- Изготовить 3 комплекта.

**АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Инв. №подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
40801с/о	<i>М.В.Талалов</i>	

						09062-26-00-ТМ12 40801с/о			
						Ростовская АЭС Энергоблок N 3			
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.	Стадия	Лист	Листов
							Р	18	
Н. контр.	Ермина			С.С.	25.11	Блок N11	ЗАО "Сельэнергопроект" Москва 2010		
Проверил	Анисимов			С.С.	25.11				
Разраб.	Чупина			И.С.	25.11				
Подпись ответственного							File-09062-26-00-ТМ12-18		

Восстановлено с копии Заказчика
Верно: *КФ* Талалов, 27.07.2012



N блока	A	a	Масса дет. поз. 1, кг	Итого, кг	Изготовить комплектов
12	3875	3755	27,71	29,17	3
14	873	753	5,56	7,02	6
15	640	520	3,84	5,3	3
17	3700	3580	26,42	27,88	3
19	3525	3405	25,13	26,59	3
20	985	865	6,38	7,84	3
23	270	150	1,11	2,57	3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ег	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=a	1	ГОСТ 20 1050-88			см. таблицу
2	ОСТ 34 10.699-97	Отвод 90° 89х3,5	1	ТУ 14-3-190-2004	1,4	1,4	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		СВ08Г2С		0,06	
Итого: см. таблицу							

- Блок в составе трубопровода спроектирован в соответствии с ПБ 03-585-03.
Категория трубопроводов по ПБ 03-585-03 -VB.
Среда- вода.
Рабочие параметры: $P_p=2,5 \text{ кгс/см}^2$, $t=33^\circ\text{C}$.
Давление гидроиспытания $P_g=3,75 \text{ кгс/см}^2$.
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ТУ 34-10.1202-97.
- Сварка и оценка качества сварных соединений, методы и объемы контроля - ПБ 03-585-03.
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008.
Тип сварного соединения С-23.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ12 л. 4.
- Изготовить- см. таблицу.

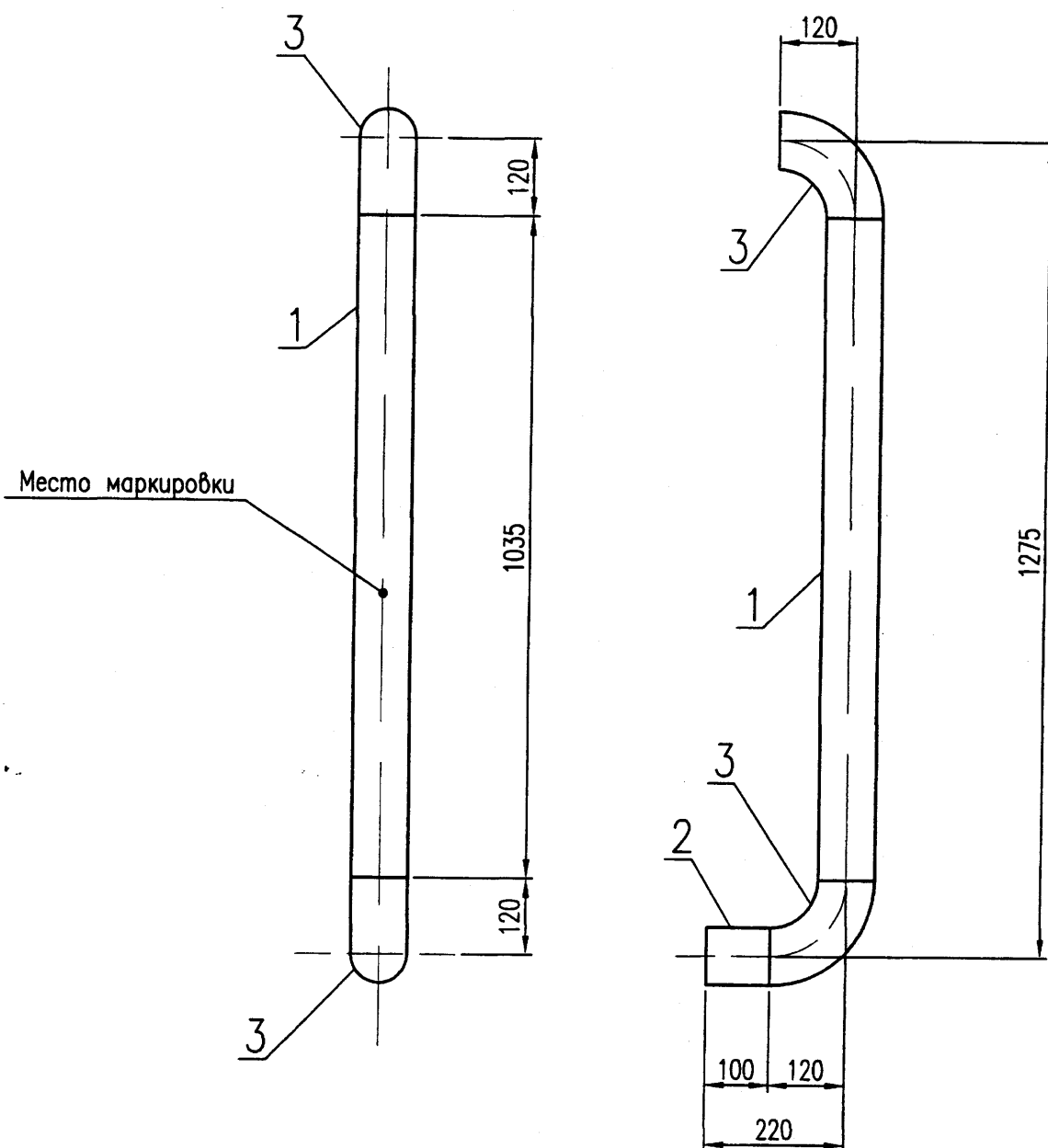
АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Инв.№подл. 40801с/о
Подпись и дата *27.07.12*
Взам.инв.№.N

						09062-26-00-ТМ12 40801с/о		
						Ростовская АЭС Энергоблок N 3		
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.	Стадия	Лист
							Р	19
Н. контр.	Ермина	25.11				Блок NN12, 14, 15, 17, 19, 20, 23	ЗАО "Сельэнергопроект" Москва 2010	
Проверил	Анисимов	25.11						
Разраб.	Чупина	25.11						

Подпись ответственного

File-09062-26-00-ТМ12-19



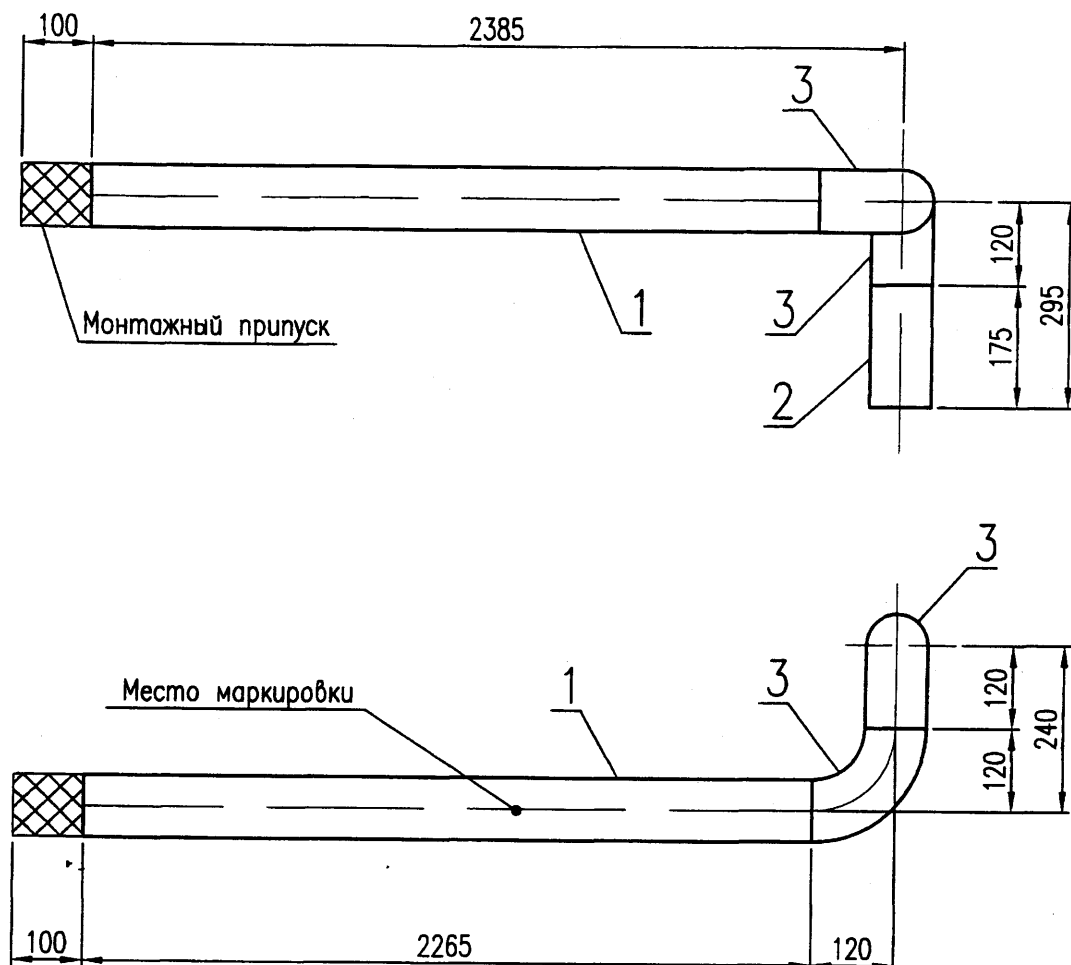
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=1035	1	ГОСТ 20 1050-88	7,64	7,64	
2	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=100	1	ГОСТ 20 1050-88	0,74	0,74	
3	ОСТ 34 10.699-97	Отвод 90° 89х3,5	2	ТУ 14-3-190-2004	1,4	2,8	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		С808Г2С		0,17	
Итого: 11,35 кг							

- Блок в составе трубопровода спроектирован в соответствии с ПБ 03-585-03.
Категория трубопроводов по ПБ 03-585-03 -VB.
Среда- вода.
Рабочие параметры: $P_p=2,5 \text{ кгс/см}^2$, $t=33^\circ \text{C}$.
Давление гидроиспытания $P_g=3,75 \text{ кгс/см}^2$.
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ТУ 34-10.1202-97.
- Сварка и оценка качества сварных соединений, методы и объемы контроля - ПБ 03-585-03.
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008.
Тип сварного соединения С-23.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ12 л. 4.
- Изготовить 6 комплектов.

АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Инв.№подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
40801с/о	<i>КЗ</i>	

						09062-26-00-ТМ12 40801с/о			
						Ростовская АЭС Энергоблок N 3			
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.	Стадия	Лист	Листов
							Р	20	
Н. контр.	Ермина				25.11	Блок N13	ЗАО "Сельэнергопроект" Москва 2010		
Проверил	Анисимов				25.11				
Разраб.	Чупина				25.11				
Подпись ответственного						File-09062-26-00-ТМ12-20			



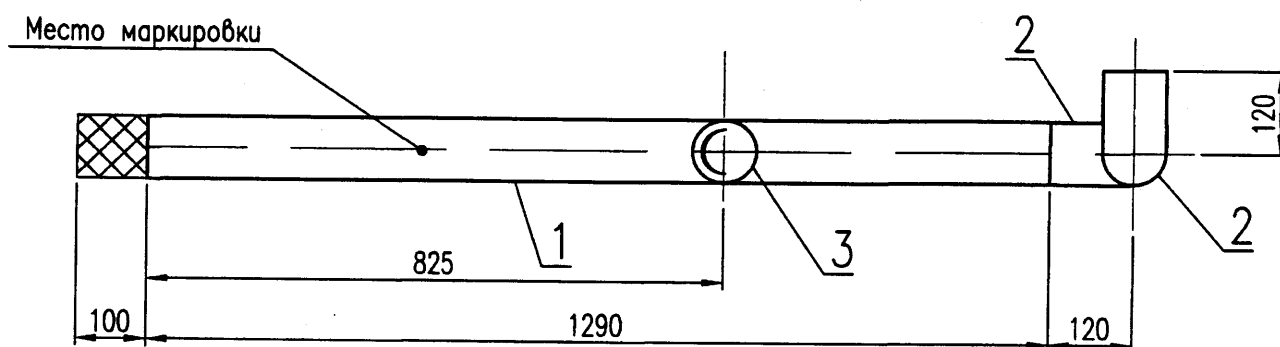
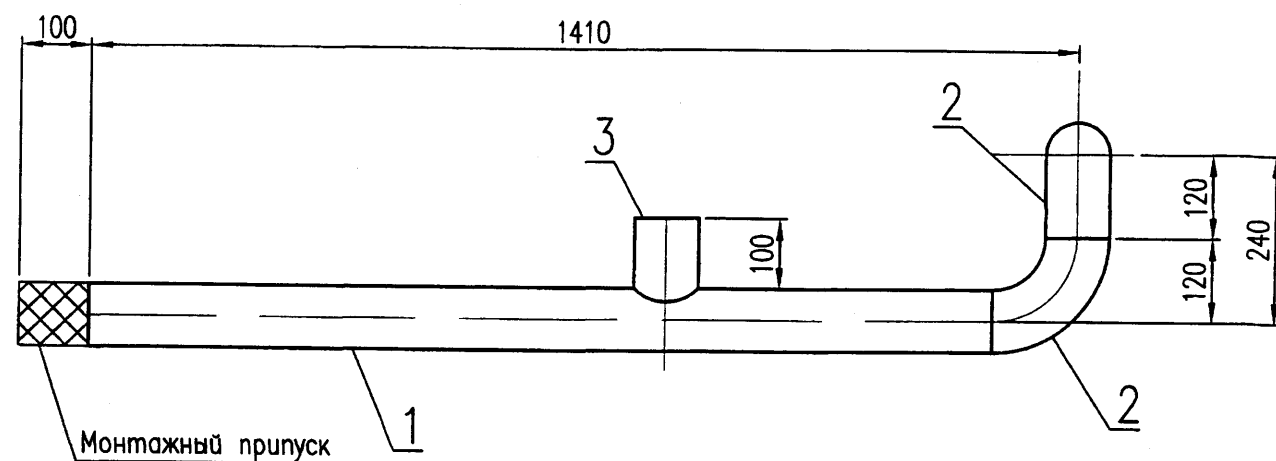
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ег	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=2365	1	ГОСТ 20 1050-88	17,45	17,45	
2	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=175	1	ГОСТ 20 1050-88	1,29	1,29	
3	ОСТ 34 10.699-97	Отвод 90° 89х3,5	2	ТУ 14-3-190-2004	1,4	2,8	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		СВ08Г2С		0,17	
Итого: 21,71 кг							

- Блок в составе трубопровода спроектирован в соответствии с ПБ 03-585-03. Категория трубопроводов по ПБ 03-585-03 -VB. Среда- вода. Рабочие параметры: $P_r=2,5 \text{ кгс/см}^2$, $t=33^\circ \text{C}$. Давление гидроиспытания $P_g=3,75 \text{ кгс/см}^2$.
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ТУ 34-10.1202-97.
- Сварка и оценка качества сварных соединений, методы и объемы контроля - ПБ 03-585-03.
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008. Тип сварного соединения С-23.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ12 л. 4.
- Изготовить 3 комплекта.

**АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Инв.№подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№
40801с/о	<i>С.С.С.С.</i>	

						09062-26-00-ТМ12 40801с/о			
						Ростовская АЭС Энергоблок N 3			
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.	Стадия	Лист	Листов
							Р	21	
Н. контр.	Ермина			<i>Ермина</i>	25.11	Блок N16	ЗАО "Сельэнергопроект" Москва 2010		
Проверил	Анисимов			<i>Анисимов</i>	25.11				
Разраб.	Чупина			<i>Чупина</i>	25.11				
Подпись ответственного						File-09062-26-00-ТМ12-21			



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=1390	1	ГОСТ 20 1050-88	10,26	10,26	
2	ОСТ 34 10.699-97	Отвод 90° 89х3,5	2	ТУ 14-3-190-2004	1,4	2,8	
3	ОСТ 34-42-670-84	Ответвление 89х3,5-89	1	ГОСТ 20 1050-88	0,84	0,84	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		СВ08Г2С		0,17	
Итого: 14,07 кг							

- Блок в составе трубопровода спроектирован в соответствии с ПБ 03-585-03. Категория трубопроводов по ПБ 03-585-03 -VB. Среда- вода. Рабочие параметры: $P_r=2,5 \text{ кгс/см}^2$, $t=33^\circ\text{C}$. Давление гидроиспытания $P_g=3,75 \text{ кгс/см}^2$.
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ТУ 34-10.1202-97.
- Сварка и оценка качества сварных соединений, методы и объемы контроля - ПБ 03-585-03.
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008. Тип сварного соединения С-23. Вварка дет. поз. 3 по ОСТ 34-42-670-84, тип соединения У-4.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ12 л. 4.
- Изготовить 3 комплекта.

**АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

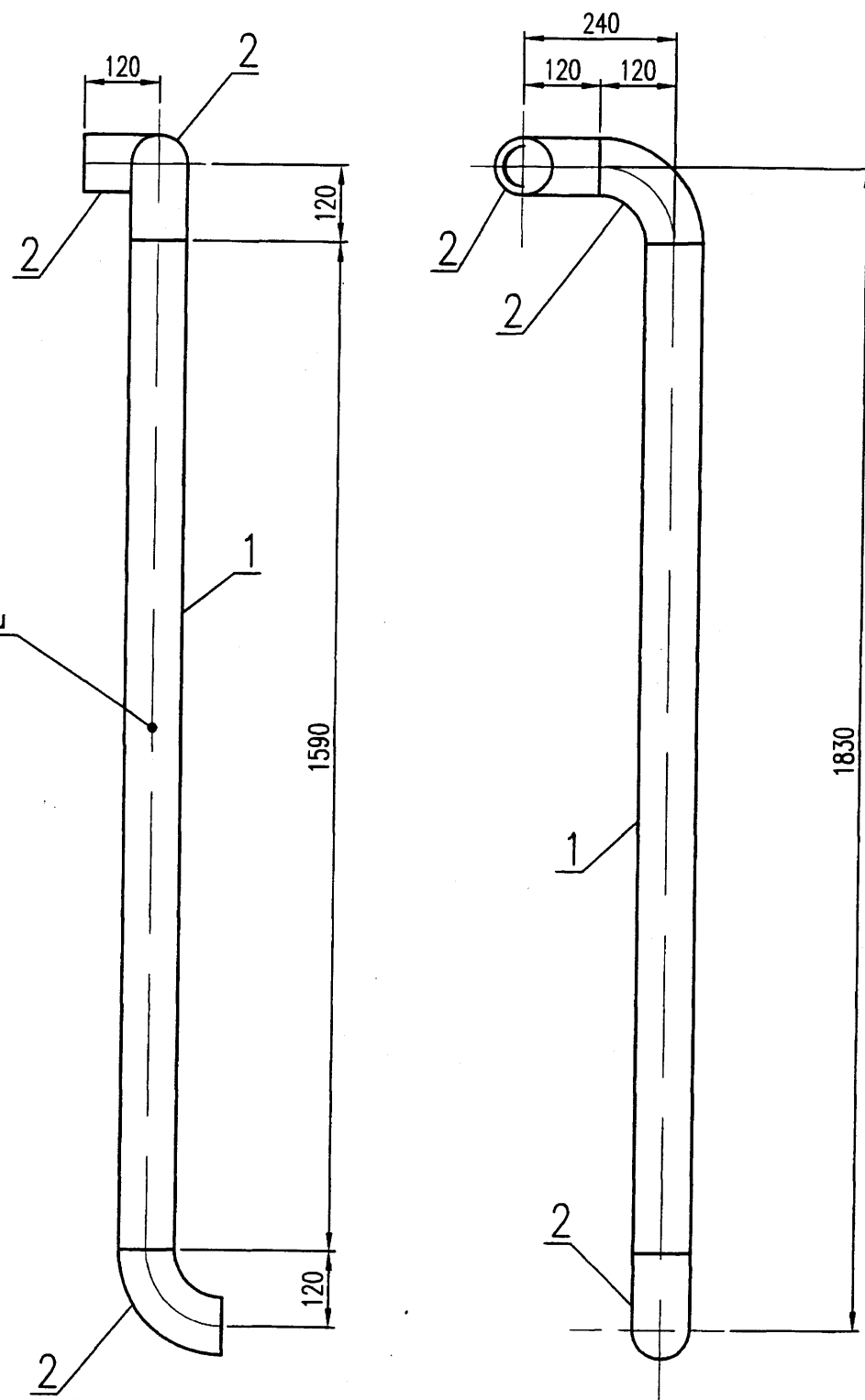
Инв. №подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
40801с/о	<i>В. Кос</i>	

						09062-26-00-ТМ12 40801с/о					
						Ростовская АЭС Энергоблок N 3					
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.		Стадия	Лист	Листов	
								Р	22		
N. контр.	Ермина				25.11	Блок N18		ЗАО "Сельэнергопроект"			
Проверил	Анисимов				25.11			Москва 2010			
Разраб.	Чупина				25.11						
Подпись ответственного						File-09062-26-00-ТМ12-22					

Н. контр. Ерина
Проверил Анисимов
Разраб. Чупина
Подпись ответственного

Восстановлено с копии Заказчика
Верно: *ка* Талалов, 27.07.2012

Место маркировки



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=1590	1	ГОСТ 20 1050-88	11,73	11,73	
2	ОСТ 34 10.699-97	Отвод 90° 89х3,5	3	ТУ 20 14-3-190-2004	1,4	4,2	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		СВ08Г2С		0,17	
Итого: 16,1 кг							

- Блок в составе трубопровода спроектирован в соответствии с ПБ 03-585-03. Категория трубопроводов по ПБ 03-585-03 -VB. Среда- вода. Рабочие параметры: $P_r=2,5 \text{ кгс/см}^2$, $t=33^\circ \text{C}$. Давление гидроиспытания $P_g=3,75 \text{ кгс/см}^2$.
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ТУ 34-10.1202-97.
- Сварка и оценка качества сварных соединений, методы и объемы контроля - ПБ 03-585-03.
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008. Тип сварного соединения С-23.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ12 л. 4.
- Изготовить 3 комплекта.

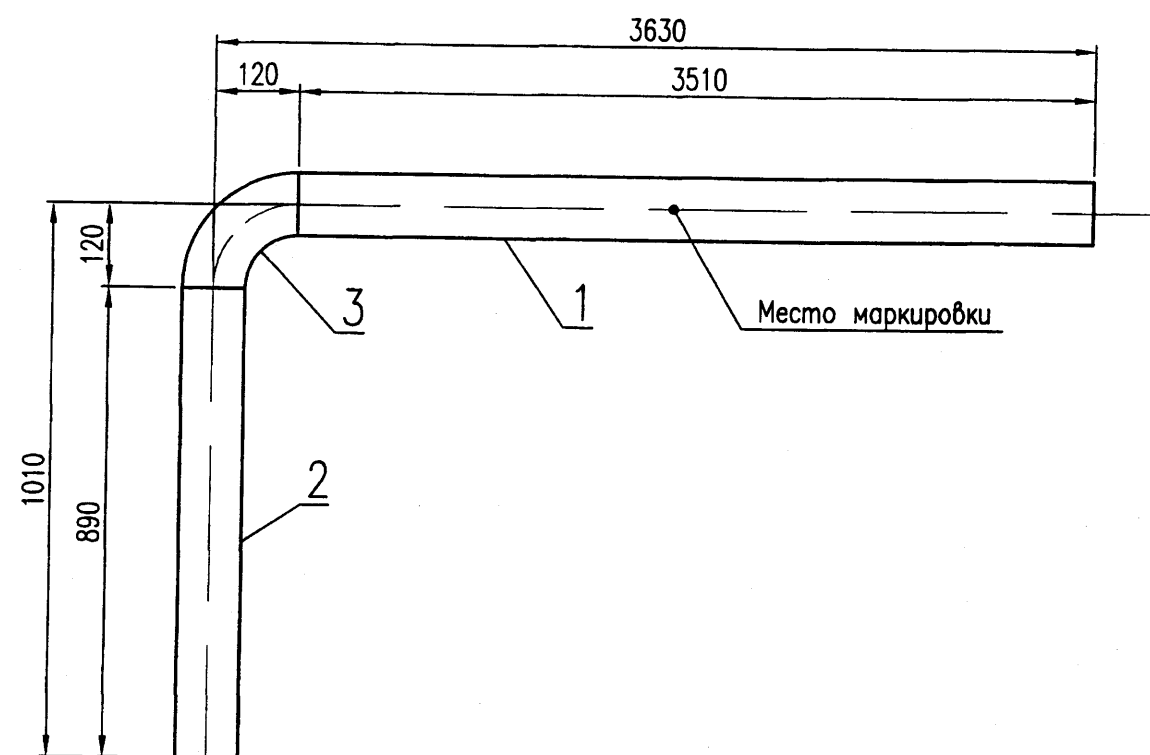
АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Инв.№подл. 40801с/о
Подпись и дата
Взам.инв.№
Иванов И.И.

						09062-26-00-ТМ12 40801с/о			
						Ростовская АЭС Энергоблок N 3			
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.	Стадия	Лист	Листов
							Р	23	
Н. контр.	Ермина			<i>Ермина</i>	25.11	Блок N21	ЗАО "Сельэнергопроект" Москва 2010		
Проверил	Анисимов			<i>Анисимов</i>	25.11				
Разраб.	Чупина			<i>Чупина</i>	25.11				

File-09062-26-00-ТМ12-23

Восстановлено с копии Заказчика
Верно: *Талалов*, 27.07.2012



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=3510	1	ГОСТ 20 1050-88	25,9	25,9	
2	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=890	1	ГОСТ 20 1050-88	6,57	6,57	
3	ОСТ 34 10.699-97	Отвод 90° 89х3,5	1	ТУ 14-3-190-2004	1,4	1,4	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		СВ08Г2С		0,11	
Итого: 33,98 кг							

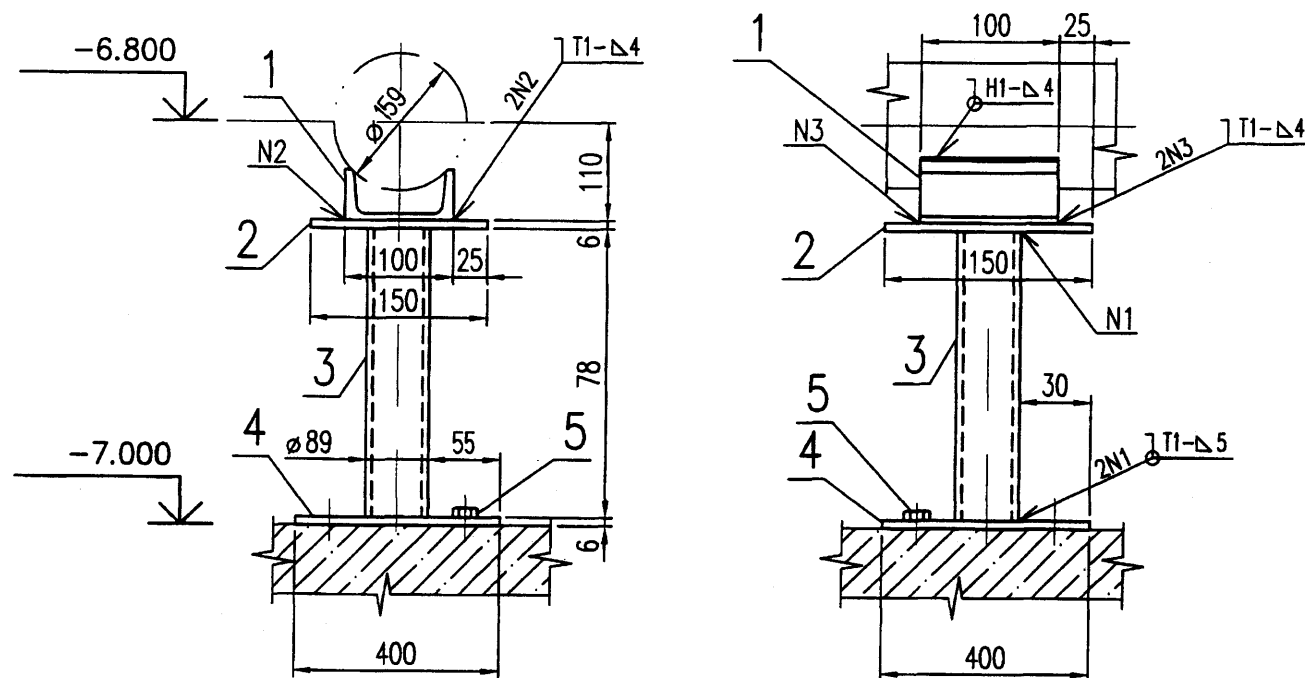
- Блок в составе трубопровода спроектирован в соответствии с ПБ 03-585-03.
Категория трубопроводов по ПБ 03-585-03 -VB.
Среда- вода.
Рабочие параметры: $P_p=2,5$ кгс/см², $t=33^\circ\text{C}$.
Давление гидроиспытания $P_g=3,75$ кгс/см².
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ТУ 34-10.1202-97.
- Сварка и оценка качества сварных соединений, методы и объемы контроля - ПБ 03-585-03.
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008.
Тип сварного соединения С-23.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ12 л. 4.
- Изготовить 3 комплекта.

АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

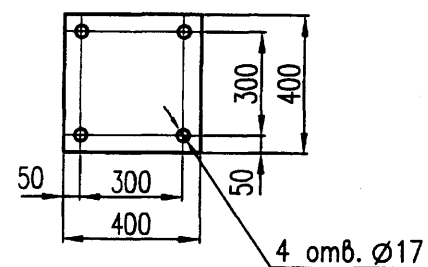
Инв.№подл. 40801с/о
Подпись и дата *27.07.12*
Взам.инв.№.N

						09062-26-00-ТМ12 40801с/о		
						Ростовская АЭС Энергоблок N 3		
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Пооп.	Дата			

File-09062-26-00-ТМ12-24



Деталь поз. 4



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед	общ	
1	07 ОСТ 34-10-615-93	Опора 159У	1	Сборный	0,85	0,85	
2	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН-6 150х150	1	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	1,06	1,06	
3	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=78	1	ГОСТ 1050-88	0,58	0,58	
4	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН-6 400х400	1	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	7,54	7,54	
5	ГОСТ 24379.1-80	Болт 6.1.M16х200	4	Ст3пс2	0,55	2,2	
	ГОСТ 9467-75	Наплавленный металл		УОНИИ 13/45		0,2	
					Итого: 12,43 кг		

1. Спецификация составлена на один комплект.
2. Изготовить 3 комплекта.
3. Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ12 л. 4.
4. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42А ГОСТ 9467-75.
5. Болты поз. 5 установить в сверленные отверстия диаметром 25 мм.
6. После закрепления болта скважину залить цементным раствором.

**АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

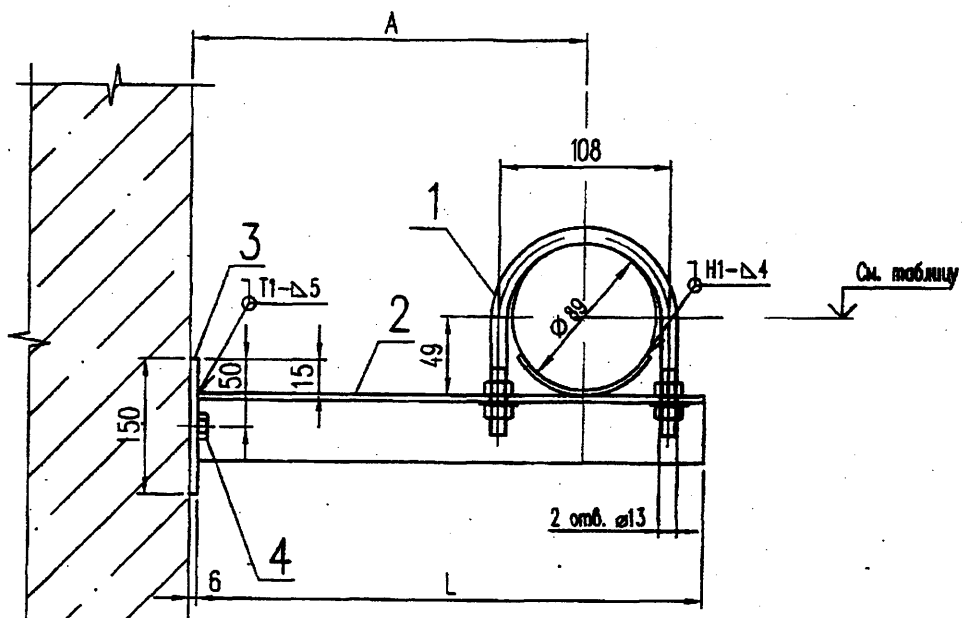
Инв. подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N
40801с/о	<i>В.А.Савченко</i>	

						09062-26-00-ТМ12 40801с/о		
						Ростовская АЭС Энергоблок N 3		
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.	Стадия	Лист
							Р	25
Н. контр.	Ермина				25.11	Опора неподвижная N22	ЗАО "Сельэнергопроект" Москва 2010	
Проверил	Анисимов				25.11			
Разраб.	Чупина				25.11			

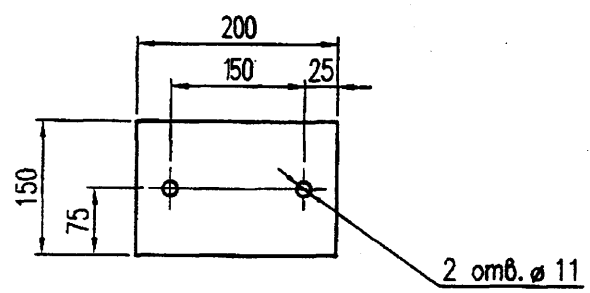
Подпись ответственного

File-09062-26-00-ТМ12-25

Восстановлено с копии Заказчика
Верно: Талалов, 27.07.2012



Деталь поз. 3



Таблица

N опоры	Отметка	A, мм	L, мм	Масса детали поз.2, кг	Итого, кг
23	-6.480 -6.090	125	200	1,16	3,16
24	-6.240 -5.890	125	200	1,16	3,16
27	-4.920	255	335	1,94	3,94
28	-4.920	255	335	1,94	3,94
30	-4.745	255	335	1,94	3,94
32	-0.860	250	230	1,45	3,45
33	-0.860	100	180	1,04	3,04
34	-0.860	100	180	1,04	3,04
35	-5.095	255	335	1,94	3,94

Спецификация

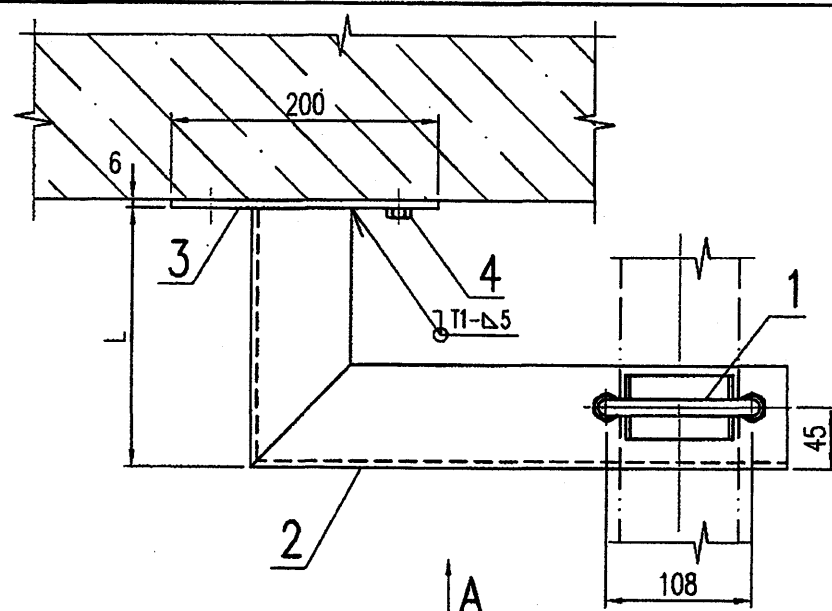
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед	общ	
1	09 ОСТ 34-10-620-93	Опора 89У	1	Сборный	0,35	0,35	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 75x75x5, L	1	Ст3сп5 ГОСТ 535-88 2005	—	—	См. таблицу
3	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН-6 150x200	1	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	1,41	1,41	
4	НШГ	Болт НСТ М10x90/10	2	Сборный	0,07	0,14	
	ГОСТ 9467-75	Наплавленный металл		УОНИИ 13/45		0,1	
Итого: см. таблицу							

АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

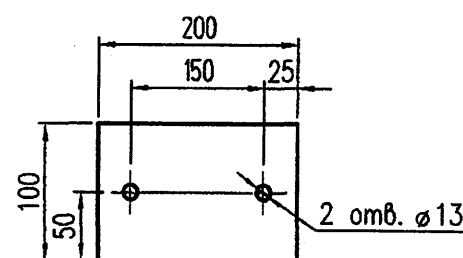
1. Спецификация составлена на один комплект.
2. Изготовить 3 комплекта каждой опоры.
3. Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ12 л. 4.
4. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42А ГОСТ 9467-75.
5. Поверхности скольжения зачистить до металлического блеска и натереть графитом.
6. Отверстия ø13 выполнять по месту.

Ив. N подл.	Подпись и дата	Взам. ив. N
40801с/о	27.07.12	

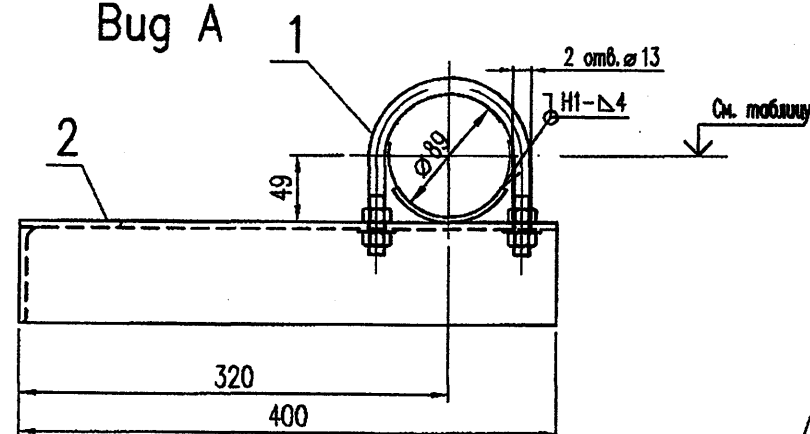
						09062-26-00-ТМ12 40801с/о			
1	2	-	015-11	Ростов	24.07	Ростовская АЭС Энергоблок N 3			
Изм.	Код. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата				
РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.						Стадия	Лист	Листов	
						Р	26		
Опора скользящая направляющая NN23, 24, 27, 28, 30, 32, 33, 34, 35						ЗАО "Сельэнергопроект" Москва 2010			
Н. контр. Ермина						25.11			
Проверил Анисимов						25.11			
Разраб. Чупина						25.11			
Подпись ответственного						File-09062-26-00-ТМ12-26=u1			



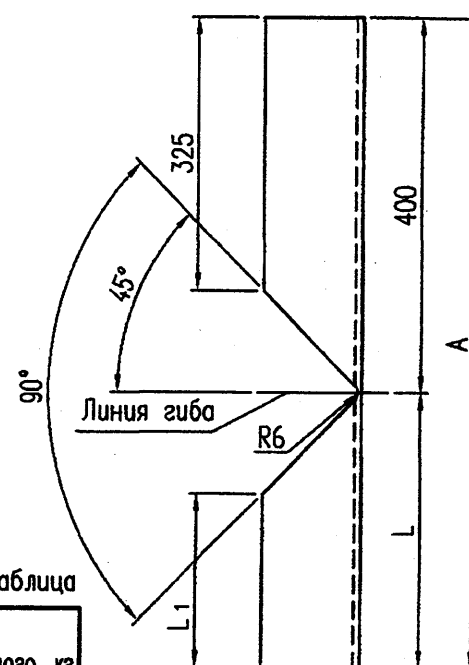
Деталь поз. 3



Вид А



Деталь поз. 2



Таблица

N опоры	Отметка	L, мм	L ₁ , мм	A, мм	Масса детали поз.2, кг	Итого, кг
25	-6.480 -6.090	510	435	835	4,84	6,37 -6,84
26	-6.240 -5.890	510	435	835	4,84	6,37 -6,84
29	-1.100	190	115	590	3,42	5,42 4,95
31	-4.745	540	465	940	5,45	7,45 6,98
36	-1.100	190	115	590	3,42	7,42 4,95

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед	общ	
1	09 ОСТ 34-10-620-93	Опора 89У	1	Сборный	0,35	0,35	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 75x75x5 L=590	1	Ст3сп5 ГОСТ 535-88, 2005	—	—	См. таблицу
3	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН-6 100x200 150x200	1	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	0,94 1,41	0,94 1,41	
4	Hilti	Болт HST M10x90/10	2	Сборный	0,07	0,14	4.2
	ГОСТ 9467-75	Наплавленный металл		УОНИИ 13/45		0,1	

Итого: см. таблицу

АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

1. Спецификация составлена на один комплект.
2. Изготовить 3 комплекта каждой опоры.
3. Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ12 л. 4.
4. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42А ГОСТ 9467-75.
5. Поверхности скольжения зачистить до металлического блеска и натереть графитом.
6. Отверстия $\varnothing 13$ выполнить по месту.

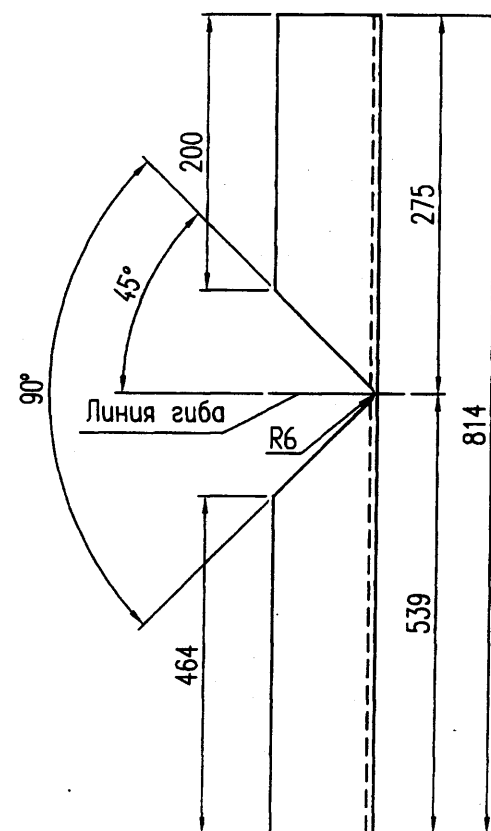
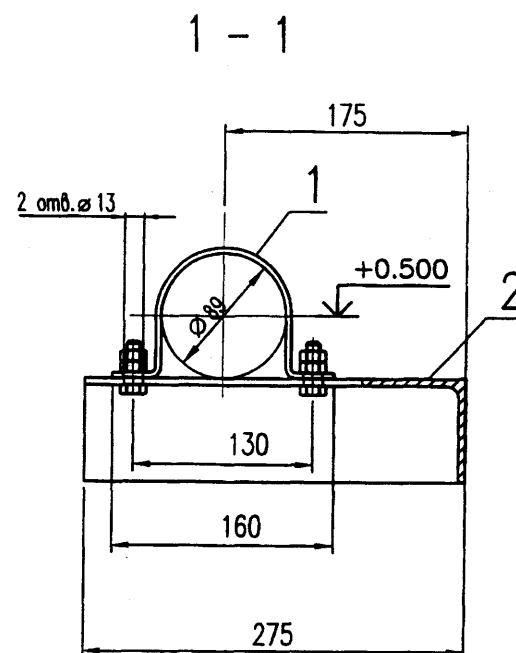
09062-26-00-ТМ12 40801с/о					
Ростовская АЭС Энергоблок N 3					
РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.				Стадия	Лист
				P	27
Опора скользящая направляющая NN25, 26, 29, 31, 36				ЗАО "Сельэнергопроект" Москва 2010	

Подпись ответственного

File-09062-26-00-ТМ12-27=u4

Ив. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N
40801с/о	Талалов, 27.07.2012	

Инв.№ подп.	Подпись и дата	Взам. инв. №
40801с/о	<i>В.В.В. 00.04.18</i>	

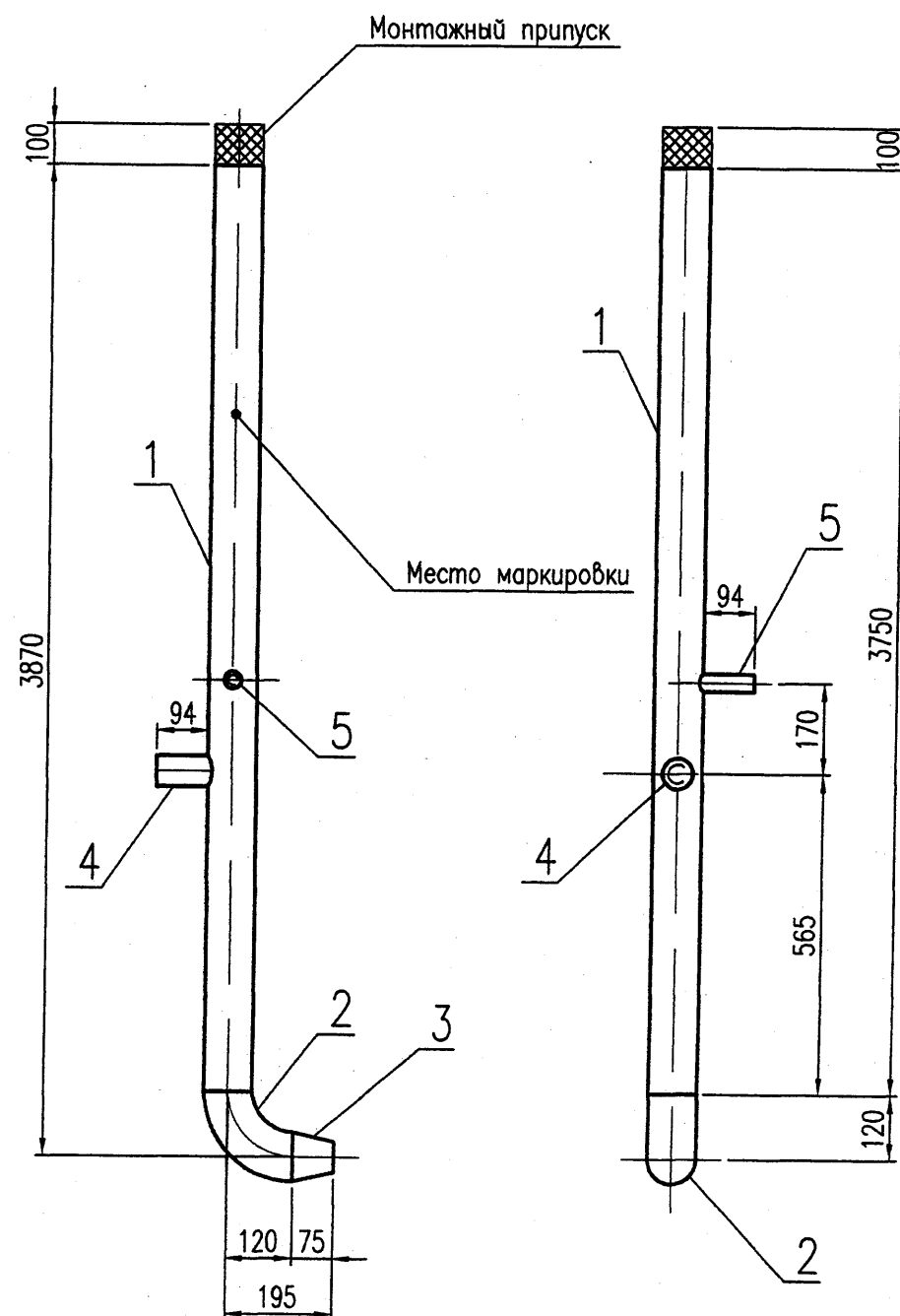


1. Спецификация составлена на один комплект.
2. Изготовить 3 комплекта.
3. Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ12 л. 4.
4. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42А ГОСТ 9467-75.
5. Поверхности скольжения зачистить до металлического блеска и натереть графитом.
6. Отверстия $\varnothing 13$ выполнить по месту.

**АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

						09062-26-00-ТМ12 40801с/о				
						Ростовская АЭС Энергоблок N 3				
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата					
Н. контр.	Ермина				25.11	РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.		Стоячая	Лист	Листов
Проверил	Анисимов				26.11			Р	28	
Разраб.	Чупина				25.11	Опора скользящая направляющая N37		ЗАО "Сельэнергопроект" Москва 2010		
Подпись ответственного						File-09062-26-00-ТМ12-28				

Восстановлено с копии Заказчика
Верно: *ка* Талалов, 27.07.2012



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=3850	1	ГОСТ 20 1050-88	28,41	28,41	
2	ОСТ 34 10.699-97	Отвод 90° 89х3,5	1	ТУ 14-3-190-2004	1,4	1,4	
3	ОСТ 34 10.700-97	Переход К 89х3,5-57х3	1	ТУ 14-3-190-2004	0,6	0,6	
4	08 ОСТ34-42-671-84	Штуцер 65	1	Круг В80 ГОСТ 2590-88 20 ГОСТ 1050-88	1,5	1,5	
5	05 ОСТ34-42-671-84	Штуцер 25	1	Круг В38 ГОСТ 2590-88 20 ГОСТ 1050-88	0,45	0,45	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		СВ08Г2С		0,17	
					Итого: 32,53 кг		

- Блок в составе трубопровода спроектирован в соответствии с ПБ 03-585-03. Категория трубопроводов по ПБ 03-585-03 -VB. Среда- вода. Рабочие параметры: $P_p=1,0 \text{ кгс/см}^2$, $t=33^\circ\text{C}$. Давление гидроиспытания $P_g=2,0 \text{ кгс/см}^2$.
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ТУ 34-10.1202-97.
- Сварка и оценка качества сварных соединений, методы и объемы контроля - ПБ 03-585-03.
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008. Тип сварного соединения С-23, С-22. Вварка дет. поз. 4, 5 по ОСТ 34-42-670-84, тип соединения У-4.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ12 л. 6.
- Изготовить 3 комплекта.

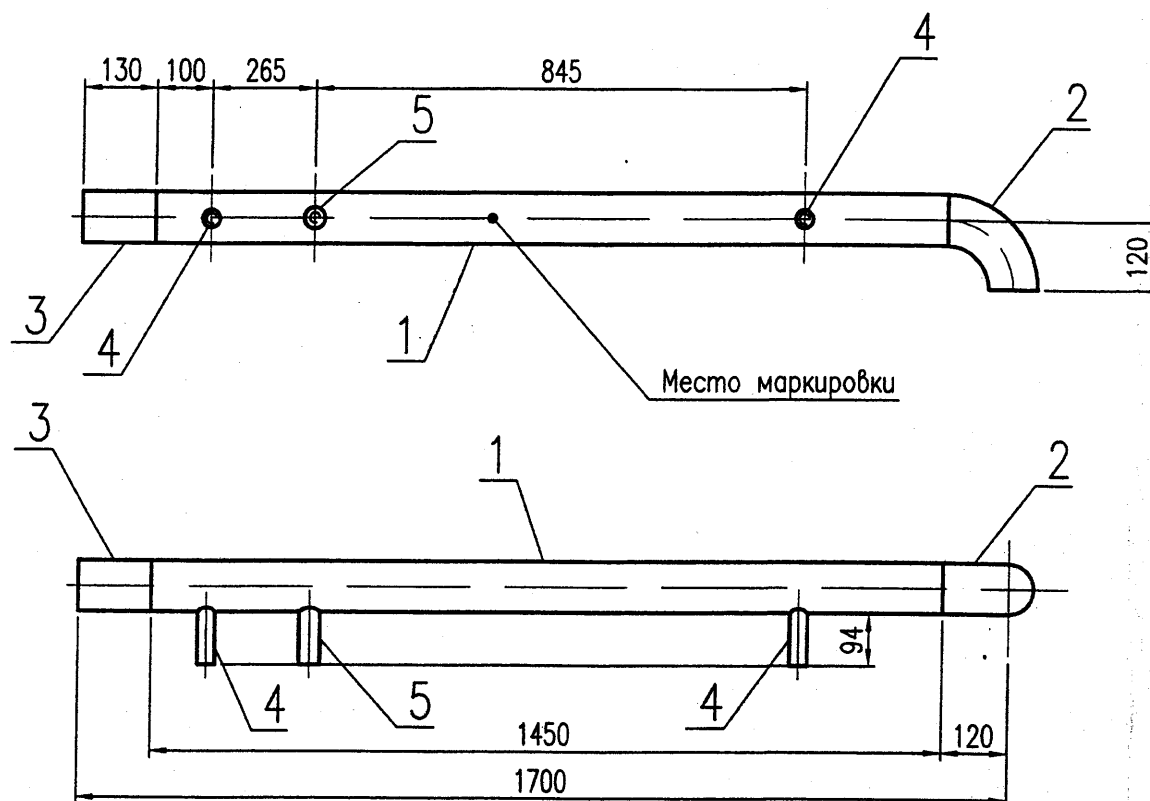
АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

09062-26-00-ТМ12 40801с/о					
Ростовская АЭС Энергоблок N 3					
РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.				Стадия	Лист
				Р	29
Блок N24				Листов	
				ЗАО "Сельэнергопроект"	
				Москва 2011	

Подпись ответственного

File-09062-26-00-ТМ12-29=u3

Инв. Nподл. 40801с/о
Подпись и дата
Взам. инв. N



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=1450	1	ГОСТ 20 1050-88	10,7	10,7	
2	ОСТ 34 10.699-97	Отвод 90° 89х3,5	1	ТУ 14-3-190-2004	1,4	1,4	
3	04 ОСТ 34-42-666-84	Заглушка 80-2,5	1	ГОСТ 20 1050-88	1,53	1,53	
4	05 ОСТ34-42-671-84	Штуцер 25	2	В38 ГОСТ 2590-88 Круг 20 ГОСТ 1050-88	0,45	0,9	
5	06 ОСТ34-42-671-84	Штуцер 32	1	В42 ГОСТ 2590-88 Круг 20 ГОСТ 1050-88	0,46	0,46	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		СВ08Г2С		0,14	
Итого: 15,13 кг							

- Блок в составе трубопровода спроектирован в соответствии с ПБ 03-585-03. Категория трубопроводов по ПБ 03-585-03 -VB. Среда- вода. Рабочие параметры: $P_p=1,0 \text{ кгс/см}^2$, $t=33^\circ \text{C}$. Давление гидроиспытания $P_g=2,0 \text{ кгс/см}^2$.
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ТУ 34-10.1202-97.
- Сварка и оценка качества сварных соединений, методы и объемы контроля - ПБ 03-585-03.
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008. Тип сварного соединения С-23, С-22. Вварка дет. поз. 4, 5 по ОСТ 34-42-670-84, тип соединения У-4.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ12 л. 6.
- Изготовить 3 комплекта.

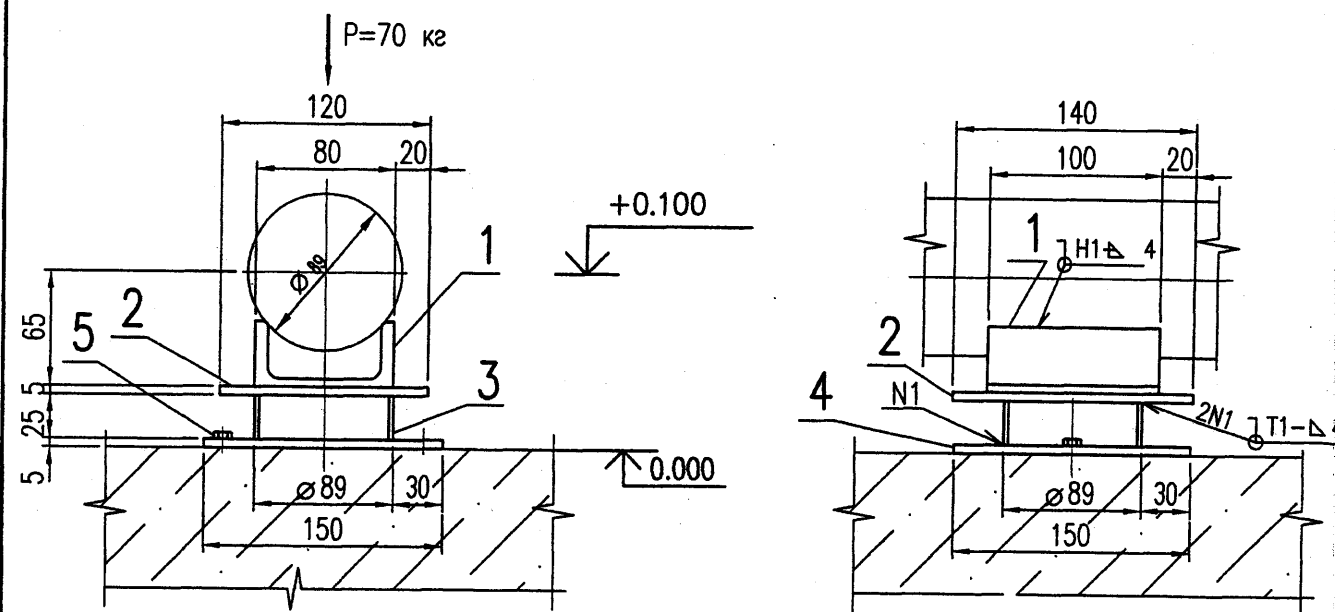
**АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

09062-26-00-ТМ12 40801с/о					
Ростовская АЭС Энергоблок N 3					
3	-	Нов.	673-11	10.08	10.08
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.				Стадия	Лист
				Р	30
Блок N25				ЗАО "Сельэнергопроект"	
				Москва 2011	

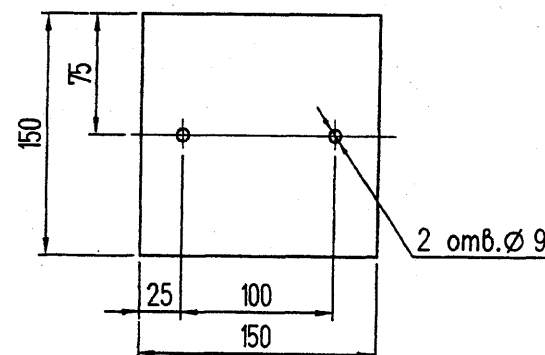
Подпись ответственного

File-09062-26-00-ТМ12-30=u3

Восстановлено с копии Заказчика
Верно: *А.С. Талалов*, 27.07.2012



Деталь поз. 4



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед	общ	
1	01 ОСТ 34-10-615-93	Опора 89У	1	Сборный	0,7	0,7	
2	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН-5 120x140	1	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	0,66	0,66	
3	ТУ 14-3-190-2004	Труба 89x3,5 l=25	1	20 ГОСТ 1050-88	0,19	0,19	
4	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН-5 150x150	1	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	0,88	0,88	
5	Hilti	Болт HST M8x75/10	2	Сборный	0,031	0,062	
	ГОСТ 9467-75	Наплавленный металл		УОНИИ 13/45		0,04	
Итого: 2,53 кг							

1. Спецификация составлена на один комплект.
2. Изготовить 3 комплекта каждой опоры.
3. Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ12 л. 6.
4. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42А ГОСТ 9467-75.
5. Поверхности скольжения зачистить до металлического блеска и натереть графитом.

**АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

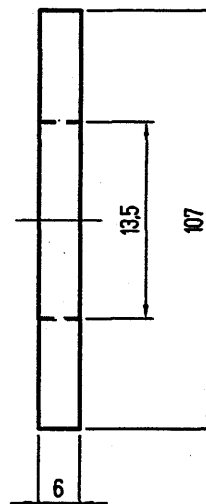
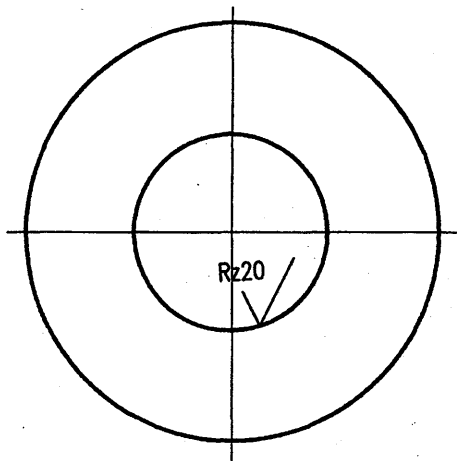
Изм. подл. Подпись и дата Взам. инв. N
40801с/о *А.С. Талалов* 27.07.12

09062-26-00-ТМ12 40801с/о					
Ростовская АЭС Энергоблок N 3					
РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.				Стация	Лист
				Р	31
Опора скользящая направляющая NN 59-62				ЗАО "Сельэнергопроект" Москва 2011	

Подпись ответственного *А.С. Талалов*

File-09062-26-00-ТМ12-31-ч3

Восстановлено с копии Заказчика
Верно: *10.08* Талалов, 27.07.2012



1. Материал Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
12X18H10T ГОСТ 5632-72
2. Масса grossельной шайбы 0,42 кг
3. Маркировка по схеме 3QF13Q01, 3QF23Q01, 3QF33Q01
4. Изготовить 3 шт.

**АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Инв. подп.	Подпись и дата	Взам. инв. N					09062-26-00-ТМ12 40801с/о		
40801с/о	<i>10.08.12</i>		3	-	НОВ. 673-11	<i>10.08</i>	Ростовская АЭС Энергоблок N 3		
			Изм.	Кол. уч.	Листы	N док.	Подп.	Дата	
			РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.				Стадия	Лист	Листов
							Р	32	
			Н. контр.	Ермина	<i>10.08</i>		Шайба grossельная		
			Проверил	Анисимов	<i>10.08</i>		ЗАО "Сельэнергопроект"		
			Разраб.	Чупина	<i>10.08</i>		Москва 2011		

Подпись ответственного

File-09062-26-00-ТМ12-32=u3